

ICS 71.040.10
N 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 10589—2008
代 替 GB/T 10589—1989

低温试验箱技术条件

Specifications for low temperature test chambers

2008-06-30 发布

2009-01-01 实施

正航仪器

低温试验箱技术条件

1 范围

本标准规定了低温试验箱(简称“试验箱”)相关的术语和定义、使用条件、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、贮存。

本标准适用于对电工、电子及其他产品、零部件、材料进行低温试验的试验箱。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志(ISO 780:1997,MOD)

GB 14048.1—2006 低压开关设备和控制设备 第1部分:总则(IEC 60947-1:2003,MOD)

GB/T 9512—1999 气候环境试验设备与试验箱 声学功率等级的测定

JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

试验箱 

其中某部分能满足规定试验条件的密封的箱体和空间。

3.2

温度设定值 temperature setpoint

用试验箱控制装置设定的期望温度。

3.3

实际温度 achieved temperature

稳定后,试验箱工作空间内任意一点的温度。


3.4

温度稳定 temperature stabilization

工作空间内所有点的温度均达到温度设定值并维持在规定的容差范围内。

3.5

温度波动度 temperature fluctuation

稳定后,在规定的任意时间间隔内,工作空间  内任一点的最高和最低温度之差。

3.6

工作空间 working space

试验箱内能将规定的条件维持在规定的容差范围内的部分。

3.7

温度梯度 temperature gradient

稳定后,在任意时间间隔内,工作空间内任意两点的温度平均值之差的最大值。

3.8

温度变化速率 temperature rate of change

在工作空间中心测得的两个给定温度之间的转变率,以℃/min 为单位。

3.9

温度偏差 temperature variation

稳定后,在任意时间间隔内,工作空间中心温度的平均值和工作空间内其他点的温度的平均值之差。

3.10

极限温度 temperature extremes

稳定后,工作空间内所达到的最高或最低温度。

4. 符号说明

4.1 术语名称

温度偏差

符号说明: t_{var}

极限温度: t_{ext}

工作空间中心温度: t_{oc}

工作空间内其他点的温度: t_{ot}

工作空间内最高或最低温度: t_{max} 或 t_{min}

工作空间内平均温度: t_{av}

工作空间内其他点的平均温度: t_{av}

工作空间内最高或最低温度: t_{max} 或 t_{min}

工作空间内平均温度: t_{av}

工作空间内其他点的平均温度: t_{av}

工作空间内最高或最低温度: t_{max} 或 t_{min}

工作空间内平均温度: t_{av}

工作空间内其他点的平均温度: t_{av}

工作空间内最高或最低温度: t_{max} 或 t_{min}

工作空间内平均温度: t_{av}

工作空间内其他点的平均温度: t_{av}

工作空间内最高或最低温度: t_{max} 或 t_{min}

工作空间内平均温度: t_{av}

工作空间内其他点的平均温度: t_{av}

工作空间内最高或最低温度: t_{max} 或 t_{min}

工作空间内平均温度: t_{av}

工作空间内其他点的平均温度: t_{av}

工作空间内最高或最低温度: t_{max} 或 t_{min}

工作空间内平均温度: t_{av}

工作空间内其他点的平均温度: t_{av}

工作空间内最高或最低温度: t_{max} 或 t_{min}

工作空间内平均温度: t_{av}

工作空间内其他点的平均温度: t_{av}

工作空间内最高或最低温度: t_{max} 或 t_{min}

工作空间内平均温度: t_{av}

工作空间内其他点的平均温度: t_{av}

工作空间内最高或最低温度: t_{max} 或 t_{min}

工作空间内平均温度: t_{av}

工作空间内其他点的平均温度: t_{av}

工作空间内最高或最低温度: t_{max} 或 t_{min}

工作空间内平均温度: t_{av}

工作空间内其他点的平均温度: t_{av}

工作空间内最高或最低温度: t_{max} 或 t_{min}

工作空间内平均温度: t_{av}

工作空间内其他点的平均温度: t_{av}

工作空间内最高或最低温度: t_{max} 或 t_{min}

工作空间内平均温度: t_{av}

工作空间内其他点的平均温度: t_{av}

工作空间内最高或最低温度: t_{max} 或 t_{min}

工作空间内平均温度: t_{av}

工作空间内其他点的平均温度: t_{av}

工作空间内最高或最低温度: t_{max} 或 t_{min}

工作空间内平均温度: t_{av}

工作空间内其他点的平均温度: t_{av}

正航仪器

表 1 (续)

序号	性能项目	单位	规定值
4	温度波动度	℃	≤1
5	设定值与中心温度平均值之差	℃	±2
6	工作室内壁温度与工作室空间温度之差	K	应不高于试验箱温度的 8%。
7	升降温速率 ^a	℃/min	≤1、(1±0.2)、(3±0.6)、(5±1)或规定最快升温或降温时间
8	风速 ^b	m/s	≤1.7 或可调

^a 由制造商在产品技术文件中规定最快升温或降温时间。
^b 由制造商在产品技术文件中规定风速。

5.2 产品结构及外观要求

- 5.2.1 试验箱内壁应使用耐热不易氧化、耐腐蚀和具有一定机械强度的材料制造。应无影响试验的污染源。
- 5.2.2 保温材料应具有阻燃性能。保温层应有足够的厚度,能保证试验箱在低温试验及环境温度为 5℃~35℃、相对湿度≤85%时不应有凝露现象。
- 5.2.3 加热和制冷器件的热量和冷量不应直接辐射在试验样品上。
- 5.2.4 工作室应设有观察窗和照明装置。
- 5.2.5 箱门应密封良好,密封条应有良好的抗高温老化、耐低温硬化性能。
- 5.2.6 制冷系统不应有漏气、漏水、漏油缺陷。
- 5.2.7 应有放置或悬挂试验样品的样品架。样品架应有足够的耐低温性能。
- 5.2.8 应设有引线孔。
- 5.2.9 外观涂镀层应平整光滑、色泽均匀,不得有露底、起泡、起层或擦伤痕迹。

5.3 安全和环境保护要求

5.3.1 电源接线端子对箱体金属外壳之间

——绝缘电阻应满足,冷态电阻 $>2\text{ M}\Omega$ 以上,热态电阻 $>0.5\text{ M}\Omega$;

应能承受 50 Hz、1.5kV 交流电压,耐压时间为 5s 的耐压试验

- 5.3.2 保护接地端子应与试验箱外壳有良好的电气连接并能方便牢固地接线,应符合 GB 14188.1-2006 的 7.1.9 的规定

- 5.3.3 应有过流、过电压、缺水等保护及报警装置。

- 5.3.4 整机噪声的 A 计权声功率级不应大于 80 dB

6 试验方法

6.1 主要测试仪器与装置

6.1.1 风速仪

感应量应不低于 0.01 m/s 的风速仪

6.1.2 温度计

采用铂电阻、热电阻或其他类似温度传感器组成的并满足下列要求的测温系统;

传感器时间常数:20 s~10 s;

测温系统的扩展不确定度($k=2$):不大于 0.4℃。

6.1.3 表面温度计

采用铂电阻或其他类似传感器组成并满足下列要求的测温系统;

传感器时间常数:20 s~40 s。

测温系统扩展不确定度($k=2$):不大于 1.0 ℃。

6.2 测试条件

6.2.1 测试条件应满足 4.1、4.2 和 4.3 的要求。

6.2.2 测试在空载条件下进行。

6.2.3 进行降温速率试验时,环境温度应不高于 25 ℃,冷却水温度应不高于 30 ℃。

6.3 温度测试方法

6.3.1 测试点的位置及数量

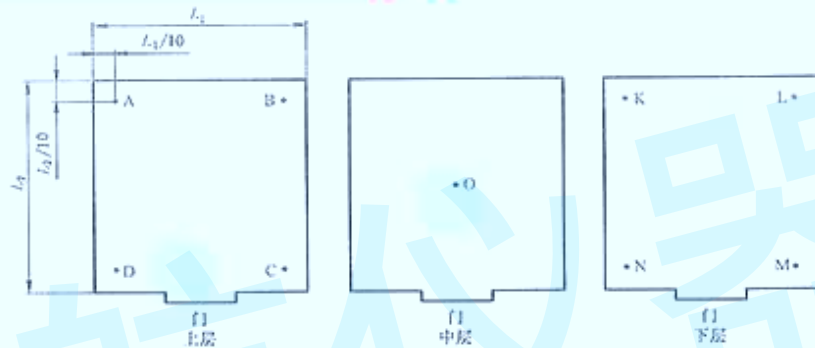
6.3.1.1 在试验箱工作室内定出上、中、下三个水平测试面,简称上、中、下层。上层与工作室的顶面的距离是工作室高度的 1/10,中层通过工作室几何中心,下层在最低层样品架上方 10 mm 处。

注:工作室具有斜顶或尖顶时,顶面为通过斜面与垂直壁面交线的假想水平面。

6.3.1.2 测试点位于三个测试面上,中心测试点位于工作室几何中心,其余测试点距工作室壁的距离为各自边长的 1/10(图 1)。但对工作室容积不大于 1 m³ 的试验箱,该距离不小于 50 mm。

6.3.1.3 测试点的数量与工作室容积大小的关系为:

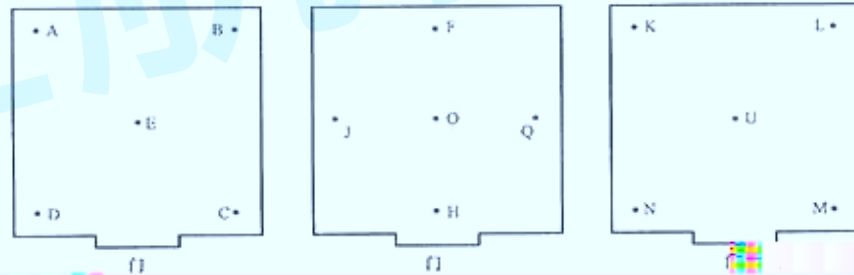
a) 工作室容积不大于 2 m³ 时,测试点为 9 个,布放位置如图 1 所示。



A, B, ..., M, N——温度测试点

图 1

b) 工作室容积大于 2 m³ 时,测试点为 15 个,布放位置如图 2 所示。



后,在 30 min 内每 1 min 测试所有测试点的温度 1 次,共测 30 次。

6.3.3 数据处理和试验结果

6.3.3.1 对测得的温度数据,按测试仪表的修正值进行修正。

6.3.3.2 剔除可疑数据(参考附录 A)。

6.3.3.3 对在温度恒定阶段测得的数据(即 6.3.2.2 测得的数据),按式(1)计算每点 30 次测得值的平均温度:

$$\bar{T} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n T_i \quad \text{.....(1)}$$

式中:

\bar{T} ——温度平均值,单位为摄氏度(°C);

T_i ——第 i 次测试值,单位为摄氏度(°C);

n ——测量次数。

6.3.3.4 按式(2)计算温度梯度:

$$\Delta T_j = \bar{T}_h - \bar{T}_l \quad \text{.....(2)}$$

式中:

ΔT_j ——温度梯度,单位为摄氏度(°C);

\bar{T}_h ——温度平均值的最大值,单位为摄氏度(°C);

\bar{T}_l ——温度平均值的最小值,单位为摄氏度(°C)。

6.3.3.5 按式(3)计算温度波动度:

$$\Delta T_h = T_{h_i} - T_{l_i} \quad \text{.....(3)}$$

式中:

ΔT_h ——温度波动度,单位为摄氏度(°C);

T_{h_i} ——工作空间第 i 点的最高温度值,单位为摄氏度(°C);

T_{l_i} ——工作空间第 i 点的最低温度值,单位为摄氏度(°C)。

6.3.3.6 按式(4)计算温度偏差:

$$\Delta T_i = \bar{T}_i - \bar{T}_0 \quad \text{.....(4)}$$

式中:

ΔT_i ——温度偏差,单位为摄氏度(°C);

\bar{T}_0 ——工作空间中心点的温度平均值,单位为摄氏度(°C);

\bar{T}_i ——工作空间其他点的温度平均值,单位为摄氏度(°C)。

6.3.3.7 按式(5)计算设定值与中心温度平均值之差:

$$\Delta T_s = T_s - \bar{T}_0 \quad \text{.....(5)}$$

式中:

ΔT_s ——设定值与中心温度平均值之差,单位为摄氏度(°C);



6.4.2 测试程序

6.4.2.1 在试验箱温度可调范围内,选用最高标称温度和最低标称温度为测试温度。

6.4.2.2 在工作空间几何中心点的温度第一次达到测试温度并稳定 2 h,每隔 2 min 测试所有测试点的温度值 1 次,共测 5 次。

6.4.3 试验结果的计算与评定

6.4.3.1 将测得的温度值按测试仪表的修正值修正。

6.4.3.2 分别计算各测试点温度的算术平均值。

6.4.3.3 将工作室内壁温度与工作空间几何中心测试点温度的平均值代入式(6):

$$\Delta = \frac{|\bar{T}_w - \bar{T}_0|}{\bar{T}_0} \times 100\% \quad \dots\dots\dots(6)$$

式中:

Δ ——工作室内壁与工作空间热力学温度之差的百分比;

\bar{T}_w ——工作室内壁测试点的平均热力学温度,单位为开尔文(K);

\bar{T}_0 ——工作空间几何中心测试点的平均热力学温度,单位为开尔文(K)。

其结果应符合表 1 的有关规定。

6.5 升、降温速率测试方法

6.5.1 测试点

测试点为工作室几何中心点。

6.5.2 测试程序

6.5.2.1 在试验箱温度可调范围内,选取规定的升温或降温速率,按规定的升温或降温速率,每隔 2 min 测试所有测试点的温度值 1 次,共测 5 次。

6.5.2.2 在规定的升温或降温速率范围内,选取规定的升温或降温速率,每隔 2 min 测试所有测试点的温度值 1 次,共测 5 次。



6.6 风速测试方法

6.6.1 测试条件

本测试在空载和室温条件下进行。

6.6.2 测试点数量及位置

测试点的数量及位置与 6.3.1 相同。

6.6.3 测试程序

6.6.3.1 将细棉纱线或其他轻飘物体悬挂于测试点,关闭箱门开启风机,找出各测试点的主导风向。

6.6.3.2 将风速仪置于测试点,关闭箱门后测出各测试点主导风向的风速值。

6.6.4 试验结果的计算与评定

6.6.4.1 将测得的风速值按风速仪的修正值修正。

6.6.4.2 按式(9)计算所有测试点风速的平均值:

$$V = (V_A + V_B + \dots + V_M) / n \quad \dots\dots\dots(9)$$

式中:

V ——试验箱风速,单位为米每秒(m/s);

V_A, \dots, V_M ——测量点的风速,单位为米每秒(m/s);

n ——测量点的数量。

计算结果应符合表 1 的规定。

6.7 保温性能测试方法

试验箱在最低工作温度稳定 2 h 后观察外表面的情况。以上结果应符合 5.2.2 的要求(观察窗框架、引线孔及门框边 100 mm 范围除外)。

6.8 箱门密封性能测试方法

6.8.1 本标准 6.3~6.9 的试验开始前及全部结束后各检查一次。

6.8.2 将厚 0.1 mm、宽 50 mm、长 200 mm 的纸条垂直地放在门框和箱门密封条之间的任一部位,关闭箱门后,用手轻拉纸条,如不能自由滑动,即符合 5.2.5 的要求。

6.9 制冷系统密封性能测试方法

用卤素灯或其他方式检查制冷系统管道各接头应无泄漏迹象。

6.10 安全保护性能测试方法

6.10.1 电绝缘及接线端子的测试

6.10.1.1 电源接线端子对箱体金属外壳之间的耐压试验,采用 5 kV 耐压测试仪,在 6.3 试验前进行,其结果应符合 5.3.1 的要求。

6.10.1.2 绝缘电阻及保护性接地端子的测试,采用 500 V 准确度为 1.0 级绝缘电阻测量仪,在 6.3 试验前后各进行一次,其结果均应符合 5.3.1 和 5.3.2 的要求。

6.10.2 安全保护装置的测试

6.10.2.1 在试验箱温度可调范围内,按表 1 的温度范围中任选 3 个温度作为试验温度。

6.10.2.2 将超温保护及报警温度设定为测试温度,当工作空间的温度到达设定温度时超温保护装置应动作并同时发出报警信号,即符合 5.3.3 的要求,本试验应连续进行三次。

6.10.2.3 目视检查是否有过电流、缺水等保护及报警装置。在试验过程中,如报警及保护装置每次均动作即符合要求。

6.11 噪声测试方法

见 JB/T 9512—1999。其结果应符合 5.3.4。

6.12 外观质量测试方法

测试方法为目测,应在 6.3~6.11 规定的试验前和试验后各检查一次。外观涂镀层应符合 5.2.9 规定。

7 检验规则

7.1 检验类型

试验箱的检验分型式检验和出厂检验两类。

7.2 检验项目

型式检验和出厂检验的项目见表 2。

7.3 型式检验

7.3.1 应进行型式检验的情形

- 新产品试制定型鉴定；
- 正式生产的产品在结构、材料、工艺、生产设备和管理等方面有较大改变，可能影响产品性能时；
- 国家质量监督检验机构进行质量监督检验时；
- 出厂试验结果与上次型式试验结果有较大差异时；
- 产品停产一年以上再生产时；

产品批量生产时，每两年至少一次的定期抽检。

表 2 检验项目

技术要求章条号	试验方法章条号	型式试验	出厂检验
5.2.9	6.12	○	○
5.2.6	6.9	○	○
5.2.5	6.8	○	○
5.3.4	6.11	○	—
5.3.1~5.3.3	6.10	○	○
5.2.2	6.7	○	○
表 1 序号 2	6.3	○	○
表 1 序号 3			
表 1 序号 4			
表 1 序号 5			
表 1 序号 6	6.4	○	—
表 1 序号 7	6.5	○	○
表 1 序号 8	6.6	○	—

批量在 20 台以上时，抽检 2 台；不足 20 台时，抽检 1 台。

项目应全部合格，否则，对不合格项目加倍抽检。第二次抽检合格时，仅检验合格后允许出厂；如第二次抽检样品中仍有 1 台不合格，则判该批全部合格，则判该批产品合格。

部门负责。

产品批量生产时，每两年

序号	检验项目
1	外观质量
2	制冷系统密封性
3	箱门密封性能
4	噪声
5	安全性能
6	保温性能
7	温度偏差
8	温度梯度
9	温度波动度
10	设定值与中心温度平均值之差
11	内壁与工作空间温差
12	升降速率或时间
13	风速

注：有“○”者为应检验项目。

7.3.2 抽样及判定规则

7.3.2.1 成批生产的试验箱，抽

7.3.2.2 抽检样品的型式检验将第一次抽检不合格项目返修，产品不合格，如第二次抽检样品

7.4 出厂检验

7.4.1 检验部门

出厂检验由制造厂质量检验

7.4.2 检验条件

本检验在空载条件下进行。

7.4.3 检验项目及检验方法

7.4.3.1 检验项目及检验方法见表 2。

7.4.3.2 除温度梯度及温度偏差采用抽样检验外,其他项目应逐台进行检验,检验项目均应合格。

7.4.4 抽样及评定规则

7.4.4.1 温度梯度及温度偏差的出厂抽检量按产品批量的 10% 计算,但不得少于 2 台。

7.4.4.2 检验项目应全部合格,如有 1 台不合格,应加倍抽检;第二次抽检合格时,仅将第一次抽样不合格产品返修,检验合格后允许出厂,如第二次抽检仍有 1 台不合格,则应对该批产品逐台检验。

8 标志、包装、贮存

8.1 标志

8.1.1 试验箱的铭牌,字迹应清晰耐久,固定牢靠。

8.1.2 产品铭牌的内容应包括:

- a) 产品型号、名称;
- b) 温度范围;
- c) 电源电压、频率及总功率;
- d) 制造日期或制造批号;
- e) 制造单位名称。

8.2 包装

8.2.1 包装箱的文字及标志应符合 GB/T 191—2008 的规定。

8.2.2 包装箱应牢固可靠。

8.2.3 包装箱应防雨淋、防潮气聚集。

8.2.4 试验箱的附件、备件和专用工具应单独包装,牢靠的固定在箱内。

8.3.2 贮存期长达一年以上者,出厂前应重新进行出厂检验,合格后方可出厂。

附录 A
(资料性附录)
可疑数据判别方法

A.1 对一组修正后的测试数据的某个极大或极小值有怀疑时,应利用专业知识找出原因,在未判明它是否合理前,既不要轻易保留,也不要随意剔除,可用下述方法判别,决定取舍。

A.2 利用式(1)、式(A.1)算出数据的平均值及单次测得值的标准偏差:

$$S(T_i) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (T_i - \bar{T})^2}{n-1}} \dots\dots\dots (A.1)$$

式中:

T_i ——第 i 次测量值,单位为摄氏度(°C);

\bar{T} ——温度平均值,单位为摄氏度(°C);

$S(T_i)$ ——单次测得值的标准偏差,单位为摄氏度(°C);

n ——测量次数。

A.3 求格拉布斯准则计算统计量:

$$G(n) = (T_{c,s} - \bar{T})/S(T_i) \dots\dots\dots (A.2)$$

式中: $T_{c,s}$ ——测量数据的极大值或极小值,单位为摄氏度(°C)。

A.4 对于本标准,取显著水平 $\alpha=0.01$,临界值 $G_{99}(n)$ 为:

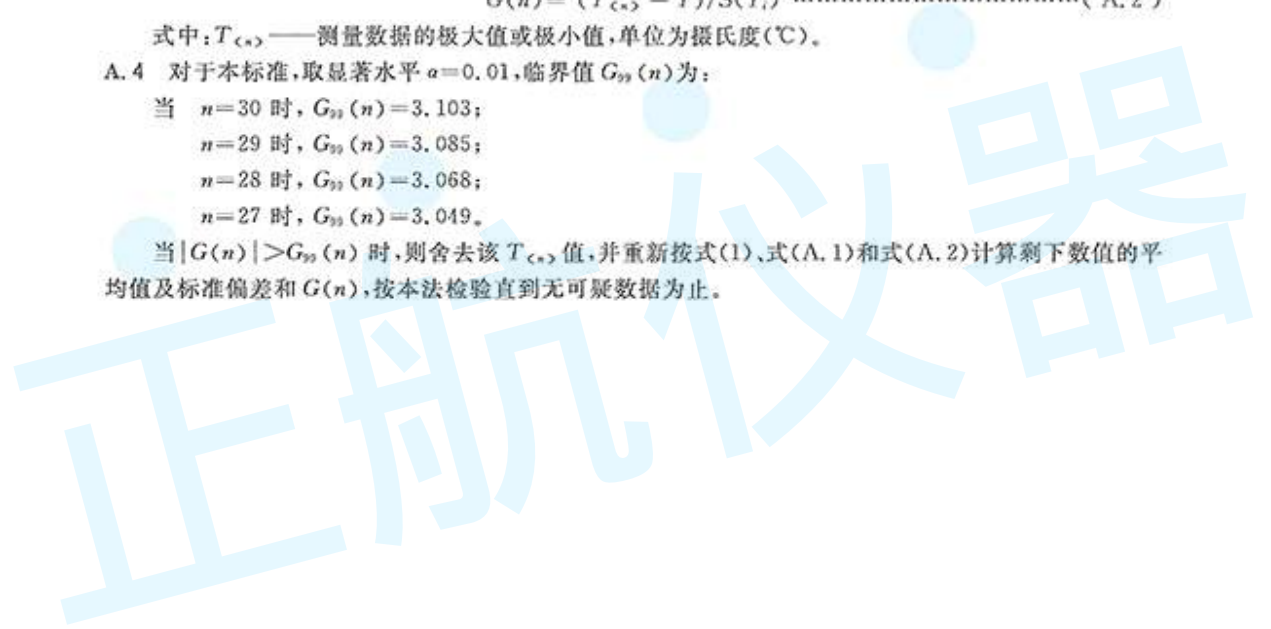
当 $n=30$ 时, $G_{99}(n)=3.103$;

$n=29$ 时, $G_{99}(n)=3.085$;

$n=28$ 时, $G_{99}(n)=3.068$;

$n=27$ 时, $G_{99}(n)=3.049$ 。

当 $|G(n)| > G_{99}(n)$ 时,则舍去该 $T_{c,s}$ 值,并重新按式(1)、式(A.1)和式(A.2)计算剩下数值的平均值及标准偏差和 $G(n)$,按本法检验直到无可疑数据为止。



附录 B
(资料性附录)

温度偏差的测量不确定度评定

B.1 温度偏差的测量不确定度评定依据为 JJF 1059—1999。

B.2 温度偏差的测量不确定度评定的主要流程如下：

- 建立数学模型,确定被测量 Y 与输入量 X_1, \dots, X_n 的关系;
- 求最佳值,由 X_i 的最佳值 x_i ,求得 Y 的最佳值 y ;
- 列出测量不确定度来源;
- 标准不确定度分量评定:A类评定和 B类评定;
- 计算合成标准不确定度;
- 评定扩展不确定度;
- 不确定度报告。

B.3 温度偏差的测量不确定度评定的主要步骤如下：

- 根据温度偏差的定义,其测量过程的数学模型为式(4)。
- 求最佳值

T_1 的最佳值为工作空间其他点在 30 min 内的温度测量值的算术平均值 \bar{T}_1 , T_0 的最佳值为工作空间中心点在 30 min 内的温度测量值的算术平均值 \bar{T}_0 ,均按式(1)计算。

因此,温度偏差的最佳值 ΔT 就是式(4)。

- 列出测量不确定度来源

温度偏差的测量不确定度主要来源有：

- 由于各种随机因素影响,工作空间其他点在 30 min 内的温度测量值数据不重复引入的标准不确定度 u_1 ;
- 测试工作空间其他点的温度时,由于测温系统的不准确引入的标准不确定度 u_2 ;
- 由于各种随机因素影响,工作空间中心点在 30 min 内的温度测量值数据不重复引入的标准不确定度 u_3 ;
- 测试工作空间中心点的温度时,由于测温系统的不准确引入的标准不确定度 u_4 。

- 标准不确定度分量评定

- 根据实测数据按 A类评定,工作空间其他点在 30 min 内的温度测量值的算术平均值 \bar{T}_1 的实验标准差就是标准不确定度 u_1 ;工作空间中心点在 30 min 内的温度测量值的算术平均值 \bar{T}_0 的实验标准差就是标准不确定度 u_3 ;均按式(A.1)和式(B.1)计算:

$$S(\bar{T}) = \frac{S(T_i)}{\sqrt{n}} \quad \dots\dots\dots(B.1)$$

- 标准不确定度 u_2 应是测温系统测试工作空间其他点温度时的合成标准不确定度,标准不确定度 u_4 应是测温系统测试工作空间中心点温度时的合成标准不确定度。

其中,标准不确定度分量 u_1, u_2, u_3 和 u_4 互不相关,不确定度传播律式(B.2)为:

$$u_c^2 = u_1^2 + u_2^2 + u_3^2 + u_4^2 \quad \dots\dots\dots(B.2)$$

- 计算合成标准不确定度 u_c ,见式(B.3)

$$u_c = \sqrt{u_1^2 + u_2^2 + u_3^2 + u_4^2} \quad \dots\dots\dots(B.3)$$

- 评定扩展不确定度 U

按置信水平 $P=0.95$,取包含因子 $k=2$,扩展不确定度式(B.4)为

$$U = 2 \times u_c \quad \dots\dots\dots(B.4)$$

g) 不确定度报告

温度偏差的测量不确定度可用如式(B.5)形式表示:

$$\Delta T_i = \overline{T}_i - \overline{T}_0 \pm U \quad \dots\dots\dots(B.5)$$

例如:上偏差 $\Delta T_{max} = (1.0 \pm 0.3)^\circ\text{C}, k=2$;

下偏差 $\Delta T_{min} = (-1.5 \pm 0.2)^\circ\text{C}, k=2$ 。

h) 如果温度偏差的测量不确定度为最大温度偏差值的 1/10~1/3 时,测量不确定度对判定测试结论的影响可忽略不计。若计算出的温度偏差合格,则说明试验箱的该项技术指标满足要求。

B.4 试验箱其他技术性能的测量不确定度评定亦可参照上述方法进行。

东莞市正航仪器设备有限公司是一家专注于可靠性环境试验设备研发、生产、销售及服务为一体的专业性企业。正航严格按照ISO9001质量体系规范运作,并获第三方评估为AAA级企业、诚信经营示范单位等多项资质。同时,正航仪器取得多项产品专利证书。已具备较高的独立研发能力。我们合作客户有北京航空航天大学,华中科技大学,中国科学院化学研究所,成都市产品质量监督检验所、中国东方电气集团等大型企业。设备的精密性、稳定性、售后服务等都有保障。免费电话咨询了解: 400-822-8565 传真FAX: 0769-22400804



技术电话: 158-9969-7899 137-9878-6050

官方邮箱: zhenghang@vip.126.com

工厂地址: 广东省东莞市寮步镇石龙坑金园新路53号A栋